

BiTOne®

...one in a million



BiTOne® stanowi uzupełnienie oferty Zakładów Kablowych BITNER w zakresie kabli sterowniczych. Precyzyjne wykonanie, wysokiej jakości surowce, szeroki zakres zastosowań oraz konfekcja dostosowana do potrzeb klienta stawiają BiTOne® w czołówce jednożyłowych przewodów montażowych.



Przewody sklasyfikowane zgodnie z normą PN-EN 50575



Jak powstają nasze przewody?

1 Przeciąganie walcówki

Proces produkcyjny BitOne® rozpoczyna się od przeciągania walcówki z miedzi elektrolitycznej o średnicy 8mm. Uzyskuje się w ten sposób pojedyncze druty o odpowiednio mniejszej średnicy.

W celu osiągnięcia optymalnej grubości drutu oraz odpowiednich parametrów mechanicznych proces przeciągania odbywa się w kilku etapach.

2 Skręcanie żyły miedzianej

Druty o małej średnicy są skręcane w żyłę (zgodnie z EN 60228 klasa 5) z optymalnym skokiem skrętu zapewniającym odpowiednią rezystancję żyły i jej właściwą giętkość. Każdy przekrój żyły wymaga zastosowania innej konstrukcji.

Konstrukcje żył opracowywane są indywidualnie dla każdego typu kabla i każdego przekroju przez Technologów.

3 Kontrola wykonania żyły

Kontrolerzy Jakości czuwają nad przebiegiem procesu produkcyjnego, badając parametry elektryczne i mechaniczne półwyrobów oraz wyrobów gotowych.

4 Kontrola wejściowa surowców

Wszystkie mieszanki izolacyjne PVC podlegają kontroli dopuszczającej je do produkcji. Dokonywana jest ich weryfikacja w aspekcie wymaganych atestów i certyfikatów.

5 Izolowanie

Na specjalnej linii produkcyjnej odbywa się proces izolowania żyły miedzianej specjalną mieszanką PVC o wysokich parametrach elektrycznych i mechanicznych. Kolor powłoki przewodów BitOne® nadawany jest na etapie izolowania, zgodnie z zamówieniem klienta.

6 Kontrola wykonania izolacji

Po procesie izolowania dokonujemy kontroli parametrów elektrycznych izolacji, szczególnie w zakresie wytrzymałości napięciowej zapewniającej bezpieczeństwo użytkownika przewodu.

7 Kontrola wyrobu

Dokładna kontrola parametrów elektrycznych i mechanicznych gotowego przewodu BitOne® pozwala na oddanie w ręce użytkownika produktu najwyższej jakości.

8 Konfekcja i pakowanie

W zależności od przekroju oraz długości kabla BitOne® konfekcjonowane są odpowiednio w pudełkach tekturowych, na szpulach i na bębnach.

9 Dystrybucja

Tak przygotowane przewody trafiają na magazyn, a następnie do hurtowni elektrycznych i instalatorów zarówno w kraju jak i na świecie.

✓ SZEROKIE ZASTOSOWANIE

BiTOne® to jednożyłowe, izolowane przewody montażowe, na napięcie pracy 300/500V oraz 450/750V. Przewody przeznaczone są do wykonywania połączeń elektrycznych w szafach sterowniczych i zasilających, w obwodach sterowania sygnalizacji, w urządzeniach oraz maszynach.

Stosowane są również w urządzeniach i instalacjach oświetleniowych oraz jako wewnętrzne linie zasilające (WLZ).

✓ MATERIAŁY NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI



Żyła miedziana wielodrutowa klasy 5

W celu zapewnienia najlepszej przewodności elektrycznej, żyły robocze przewodów BiTOne® wykonywane są z miedzi elektrolitycznej, zgodnie z normą EN 60228 kl. 5. Niezależnie od przekroju, przewody cechuje wysoka giętkość.

Specjalny PVC

Izolacja wykonana ze specjalnego PVC umożliwia stosowanie przewodu w warunkach występujących w większości zakładów przemysłowych.

Nawigacja kolorystyczna

Dla optymalizacji pracy przewody wykonywane są w szerokiej gamie kolorystycznej.

● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●

Możliwe jest wykonanie specjalne w dowolnym kolorze izolacji (również w dowolnej izolacji dwukolorowej)

✓ NIEZAWODNOŚĆ

- ✓ kable nierozprzestrzeniające płomienia zgodnie z EN 60332-1
- ✓ kable do stosowania wewnętrznego w pomieszczeniach suchych i wilgotnych
- ✓ kable giętkie o żyłach wykonanych z cienkich drutów miedzianych, zgodnie z EN 60228 kl. 5
- ✓ kable przeznaczone do stosowania w warunkach przemysłowych, odporne na warunki środowiskowe występujące w większości zakładów przemysłowych